

*W-4000 B con banda de transporte*

<b>Características generales</b>	Módulo de pesaje, conectable a células de carga analógicas o digitales, que permite realizar instalaciones de pesaje estático o dinámico, control de peso, clasificación y llenado. Incorpora un PLC programable con 24 entradas-salidas. Memoria para 8.000 productos.
<b>Construcción</b>	El módulo ha sido diseñado para su uso en entornos industriales, gracias a su carcasa de acero inoxidable AISI 304, protección equivalente a IP65 y rango de temperaturas de trabajo de -10° a 40° C.
<b>Bastidor</b>	3 versiones: - Un conjunto de carro de entrada + carro de pesaje. Para productos de poco peso (bandejas, piezas pequeñas...). - Una banda motorizada, dispuesta sobre una plataforma de pesaje. Para productos de peso medio (cajas pequeñas, bolsas...). - Una banda de rodillos motorizada, sobre plataforma de pesaje. Para productos de peso elevado (cajas grandes, sacos...).
<b>Consola</b>	Display: LCD gráfico retroiluminado. Teclado: "qwerty" + 8 teclas de función (macros) + teclado numérico + 30x2 teclas de acceso directo a artículos en memoria. Uso sencillo: el control de las distintas funciones se realiza a través de menús, teclas de navegación y teclas de acceso a submenús. Macros: el usuario puede memorizar tareas repetitivas en 8 teclas de función.
<b>Comunicaciones</b>	Toda la información procesada en cualquiera de las diferentes funciones, puede ser enviada a PC, vía RS-232, Ethernet TCP/IP o Wi-Fi (opcional), para su posterior tratamiento de gestión. Además, el módulo puede conectarse a otros equipos y dispositivos, como escáner, impresoras y una amplia gama de equipos de recepción de peso.
<b>Control de peso</b>	Se puede programar un peso mínimo y un peso máximo y el módulo detectará los productos que se encuentren fuera de límites, indicándolo en el display y ejecutando las acciones previamente programadas (alarma, expulsión, separación...).
<b>Clasificación de peso</b>	Se pueden programar hasta 15 rangos o bandas de peso; a cada rango/banda, se asocia un texto identificativo.
<b>Pedidos (Clientes y Proveedores)</b>	Permite programar hasta 100 pedidos, de 1.000 clientes/proveedores, con 100 líneas cada uno. El módulo controla la cumplimentación de las líneas del pedido, pudiendo enviar los datos a PC para integrarlos en los procesos de gestión de la empresa.
<b>Familias</b>	Un producto programado como Familia, puede incluir 10 PLUs diferentes, en función de su peso. Al pesar un determinado producto, el equipo identificará, según el peso, el PLU, adjudicándole su propia descripción, precio y demás características asociadas.
<b>Cuentapiezas</b>	El módulo calcula el número de unidades contenidas en un recipiente, a partir del peso individual de una de las piezas y descontando la tara del envase.
<b>Inventario</b>	Entradas: programado en este modo, se consideran todas las operaciones de pesaje como entradas de producto. Salidas: al volver a "modo normal", las pesadas se tratan como salidas de producto. Las entradas/salidas pueden ser enviadas a un PC para la gestión de inventario.
<b>Entradas/Salidas de producto</b>	Identificación de producto (PLU). Cantidad (Peso/Unidades). Lote. Tara, introducida por teclado o previa-mente programada en PLU. Datos de Trazabilidad, de acuerdo con Normativas de la UE. Hasta 8.000 PLUs, con su código, y descripción, su precio, ingredientes, trazabilidad, textos libres... Salvo el peso, el resto de información puede ser introducida manualmente a través del teclado o mediante un

escáner conectado al equipo (RS-232), para lectura de códigos de barras EAN-13 y EAN-128.